

# EXCEL Scooter Eléctrico "Island" (#1)

**rot**

## RRP: 4.539,00 €

### Datos maestros

| | |
|---|---|
| **Número de artículo del proveedor:** | 010000458 |
| **UVP** | 4.539,00 € |
| **Bidex-Code** | 109090 |
| **DST-Code** | 1Z00 |
| **Fedas-Code** | 159020 |
| **Número de registro RAEE** | DE66971122 |
| **SB-Artículo** | No |
| **Marca/Proveedor** | EXCEL |
| **Unidad de medida:** | PIECE |
| **Weight** | 140 kg |

### Datos técnicos

| | |
|---|---|
| **Asistencia** | Hasta 15 km/h |
| **Bosch Smart System** | no |
| **Capacidad de batería** | 1800.0 Wh |
| **Categoría** | Scooter Eléctrico |
| **Color principal** | Rojo |
| **Descripción del color** | rot |
| **E-bike** | sí |
| **Peso máximo admisible del sistema** | 290 kg |
| **Potencia del motor** | 950 W |
| **Serie de modelos** | Island |
| **Sistema de accionamiento** | EXCEL |
| **Tipo de Cambio** | Sin circuito |
| **Variante (Género)** | Unisex |

## Especificaciones

| | |
|---|---|
| **Batería** | 2x 12 V, 75 Ah |
| **Cargador** | 8 Ah |
| **Cuadro** | Abmessungen (L,B) cm: 135,00 |
| **Luz Delantera** | ja |
| **Luz Trasera** | ja |
| **Manillar** | Deltalenker |
| **Motor** | Motor ( Dauer 950 W / Spitze 1400 W) |
| **Neumático Delantero** | 350 |
| **Neumático Trasero** | 350 |
| **Otros** | Inklusive Frontbox, LCD Display, Vollfederung, leistungsstarker Motor, max Zuladung 150 Kg |
| **Sillín** | Kapitänssitz |