



QiO Bicicleta Eléctrica Compacta "Compact CX5x" (#1)

Unisex, 20", lunar white matt, Shimano Nexus de 5 velocidades, 48 cm

RRP 4.999,00 €

La suspensión se une a la funcionalidad: la "Compact CX5x" de QiO Conector combina las ventajas de una bicicleta eléctrica compacta con la comodidad de una horquilla de suspensión. Con 80 mm de recorrido de suspensión, compensa los baches con facilidad y proporciona una comodidad de conducción notablemente mayor, especialmente sobre adoquines, caminos forestales o carriles bici en mal estado. Esto hace que cada Fahrer sea más relajado, independientemente del lugar por el que se circule. Gracias a la gran capacidad de la batería de 800 Wh, sus recorridos pueden durar incluso hasta bien entrada la noche. El motor central Bosch con Smart System proporciona siempre un potente apoyo hasta los 25 km/h, mientras que la transmisión por correa de bajo mantenimiento y los cambios de buje Shimano "Nexus" de 5 velocidades garantizan una experiencia de conducción suave y fiable. Los frenos de disco hidráulicos de 4 pistones de Magura le permiten detenerse con seguridad, haga el tiempo que haga. Los frenos de disco hidráulicos de 4 pistones garantizan la máxima seguridad y control, decelerando con fiabilidad incluso en condiciones húmedas y a altas velocidades. La iluminación corre a cargo del faro LED Busch+Müller IQ-XS Beam de alta calidad, que ofrece una excelente iluminación de la carretera con una luz de cruce de 100 lux y una luz de carretera de 150 lux, ideal para conducir en la oscuridad y en condiciones de poca visibilidad.

Datos maestros

EAN	4251971178366
UVP	4.999,00 €
Fedas-Code	159021
DST-Code	1A01
Número de registro RAEE	DE92509320
SB-Artículo	No
Bidex-Code	123040
Marca/Proveedor	QiO
Unidad de medida:	PIECE
Weight	28.8 kg

Datos técnicos

Altura de cuadro	48 cm
Asistencia	Hasta 25 km/h
Bosch Smart System	sí
Capacidad de batería	800.0 Wh
Categoría	Bicicleta Compacta
Color principal	Blanco
Componentes	Ayuda electrónica para empujar , Guardabarros , Horquilla , Portaequipajes del sistema , Protector de cadena
Descripción del color	lunar white matt

E-bike	sí
Forma del cuadro	Unisex
Material 1	Aluminio
Medida de Ruedas	20 "
Nombre de cambio	Shimano Nexus 5-Gang
Peso máximo admisible del sistema	180 kg
Potencia del motor	250 W
Propulsión	Correa
Recorrido de horquilla	80 mm
Serie de modelos	Compact
Sistema de accionamiento	BOSCH Performance Line CX
Sistema de accionamiento	Motor central
Sistema de frenado	Freno de disco hidráulico
Tipo de Cambio	Cubo de engranaje interno
Variante (Género)	Unisex
Velocidades	5 velocidades

More product images

