



## VICTORIA Elektro-Trekkingrad "TRESALO 16" (#1)

Trapez, 28", bat black matt, 1x11-Gang Shimano Cues, 53 cm / L

**Preis: 3.140,00 €**

Die Victoria TRESALO Modelle mit integrierten PowerTube Akkus sind mit einem fahrstabilen und steifen Fahrwerk konzipiert und eignen sich daher sehr gut als Langstreckentourer. Die Sitzposition ist - wie es von einem Victoria erwartet werden darf - eher aufrecht und komfortorientiert als übertrieben sportlich-gestreckt. Das Topmodell mit Kettenschaltung innerhalb der oberen Mittelklassereihe TRESALO nimmt das Thema Langstrecke mit aller Ernsthaftigkeit auf. Es ist daher mit der Bosch Smart System Kombination aus drehmomentstarkem "Performance CX" Motor und "PowerTube 750" ausgestattet. Weiterführende Informationen, die das "Kiox 300" Farbdisplay nicht liefert, können über die eFlow Bike App an das eigene Smartphone übermittelt werden und per weiterer Apps beispielsweise ideal zum Navigieren genutzt werden. Die 11-Gang Kettenschaltung bietet eine tourengerechte Entfaltung, sodass entsprechend Strecke gemacht werden kann bzw. das Terrain auch hügelig sein kann. Demzufolge sind hochwertige, hydraulische Scheibenbremsen Pflicht, die hier aus dem Shimano Mountainbike-Programm stammen und durch ihre Standfestigkeit überzeugen.

### Stammdaten

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| EAN                       | 4251971165885 |
| UVP                       | 4.299,00 €    |
| WEEE-Registrierungsnummer | DE92509320    |
| DST-Code                  | 1B01          |
| SB-Artikel                | Nein          |
| Bidex-Code                | 122010        |
| Fedas-Code                | 155021        |
| Marke/Lieferant:          | VICTORIA      |
| Mengeneinheit             | STÜCK         |
| Gewicht                   | 28.5 kg       |

### Technische Daten

|                    |  |
|--------------------|--|
| Akkukapazität      | 750.0 Wh   |
| Anhängerfreigabe   | nein   |
| Antrieb            | Kette  |
| Antriebssystem     | BOSCH Performance Line CX  |
| Antriebsvariante   | Mittelmotor  |
| Ausstattung        | Elektronische Schiebehilfe , Federgabel , Federsattelstütze , Kettenschutz , Rahmenschloss , Schutzbleche , Systemgepäckträger |
| Bosch Smart System | ja   |

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| <b>Bremssystem</b>              | hydraulische Scheibenbremse |
| <b>E-Rad</b>                    | ja                          |
| <b>Farbbezeichnung</b>          | bat black matt              |
| <b>Gabelfederweg</b>            | 63 mm                       |
| <b>Geschlecht</b>               | Damen                       |
| <b>Gänge</b>                    | 11-Gang                     |
| <b>Hauptfarbe</b>               | schwarz                     |
| <b>Kategorie</b>                | Trekkingrad                 |
| <b>Kettenstrebe</b>             | 490 mm                      |
| <b>Kindersitzfreigabe</b>       | nein                        |
| <b>Laufradgröße</b>             | 28 "                        |
| <b>Material 1</b>               | Aluminium                   |
| <b>Modellreihe</b>              | Tresalo                     |
| <b>Motorleistung</b>            | 250 W                       |
| <b>Oberrohr</b>                 | 595 mm                      |
| <b>Rahmenform</b>               | Trapez                      |
| <b>Rahmengröße</b>              | L                           |
| <b>Rahmenhöhe</b>               | 53 cm                       |
| <b>Reach</b>                    | 394 mm                      |
| <b>Schaltungsart</b>            | Kettenschaltung             |
| <b>Schaltungsname</b>           | 1x11-Gang Shimano Cues      |
| <b>Sitzrohr</b>                 | 530 mm                      |
| <b>Sitzwinkel</b>               | 73.0 °                      |
| <b>Stack</b>                    | 658 mm                      |
| <b>Steuerrohr</b>               | 180 mm                      |
| <b>Steuerrohrwinkel</b>         | 70.0 °                      |
| <b>Unterstützung</b>            | bis 25 km/h                 |
| <b>Zulässiges Systemgewicht</b> | 140 kg                      |
| <b>Übersetzung</b>              | 1x 11-fach                  |

#### Weitere Produktbilder

