



QiO Elektro-Kompaktrad "Compact CXNINEx" (#1)

Unisex, 20", forest green, 3X3 NINE, 48 cm

Preis: 4.399,00 €

Das "Compact CXNINEx" von QiO ist das Topmodell der Serie und definiert moderne E-Bike-Mobilität neu – mit einem kompromisslosen Fokus auf Leistung, Komfort und Effizienz. Ausgestattet mit dem kraftvollen Bosch Performance Line CX Mittelmotor samt Smart System bietet das Bike eine dynamische und fein dosierbare Unterstützung bis zu 25 km/h, ideal für urbane und ländliche Strecken. Die gefederte Gabel mit 80 mm Federweg sowie die gefederte Sattelstütze sorgen für eine spürbare Reduktion von Vibrationen und Stößen – selbst auf rauem Untergrund. Ergänzt wird das Fahrwerk durch die hochwertige 3x3-Nabenschaltung, die neun präzise abgestimmte Gänge für maximale Effizienz und Fahrkomfort bereitstellt. Der Gates CDX Riemenantrieb steht für wartungsarme Langlebigkeit und ein besonders ruhiges Fahrverhalten. In Kombination mit dem leistungsstarken 800 Wh Akku ergibt sich eine beeindruckende Reichweite, die auch längere Touren souverän abdeckt. Für maximale Sicherheit und Kontrolle sorgen hydraulische 4-Kolben-Scheibenbremsen, die auch bei Nässe und hohen Geschwindigkeiten zuverlässig verzögern. Die Beleuchtung übernimmt der hochwertige Busch+Müller "IQ-XS high beam" mED-Scheinwerfer, der mit 100 Lux Abblendlicht und 150 Lux Fernlichtfunktion eine exzellente Ausleuchtung der Fahrbahn bietet – ideal für Fahrten bei Dunkelheit und schlechten Sichtverhältnissen.

Stammdaten

| | |
|----------------------------|---------------|
| Lieferanten-Artikelnummer: | 4251971178465 |
| EAN | 4251971178465 |
| UVP | 5.999,00 € |
| Fedas-Code | 159021 |
| DST-Code | 1A01 |
| WEEE-Registrierungsnummer | DE92509320 |
| SB-Artikel | Nein |
| Bidex-Code | 123040 |
| Marke/Lieferant: | QiO |
| Mengeneinheit | STÜCK |
| Gewicht | 29.8 kg |

Technische Daten

| | |
|--------------------|--|
| Akkukapazität | 800.0 Wh |
| Antrieb | Riemen |
| Antriebssystem | BOSCH Performance Line CX |
| Antriebsvariante | Mittelmotor |
| Ausstattung | Elektronische Schiebehilfe , Federgabel , Kettenschutz , Schutzbleche , Systemgepäckträger |
| Bosch Smart System | ja |
| Bremssystem | hydraulische Scheibenbremse |

| | |
|--------------------------|----------------|
| Durchstiegsbreite | 190 mm |
| Durchstiegshöhe | 450 mm |
| E-Rad | ja |
| Farbbezeichnung | forest green |
| Gabelfederweg | 80 mm |
| Geschlecht | Unisex |
| Gänge | 9-Gang |
| Hauptfarbe | grün |
| Kategorie | Kompaktrad |
| Kettenstrebe | 451 mm |
| Laufgradgröße | 20 " |
| Länge | 1685 mm |
| Material 1 | Aluminium |
| Modellreihe | Compact |
| Motorleistung | 250 W |
| Oberrohr | 576 mm |
| Radstand | 1108 mm |
| Rahmenform | Unisex |
| Rahmenhöhe | 48 cm |
| Reach | 408 mm |
| Schaltungsart | Nabenschaltung |
| Schaltungsname | 3X3 NINE |
| Sitzrohr | 480 mm |
| Sitzwinkel | 71.0 ° |
| Stack | 541 mm |
| Steuerrohr | 220 mm |
| Steuerrohrwinkel | 71.0 ° |
| Unterstützung | bis 25 km/h |
| Zulässiges Systemgewicht | 180 kg |
| Überstandshöhe | 450 mm |

Weitere Produktbilder

